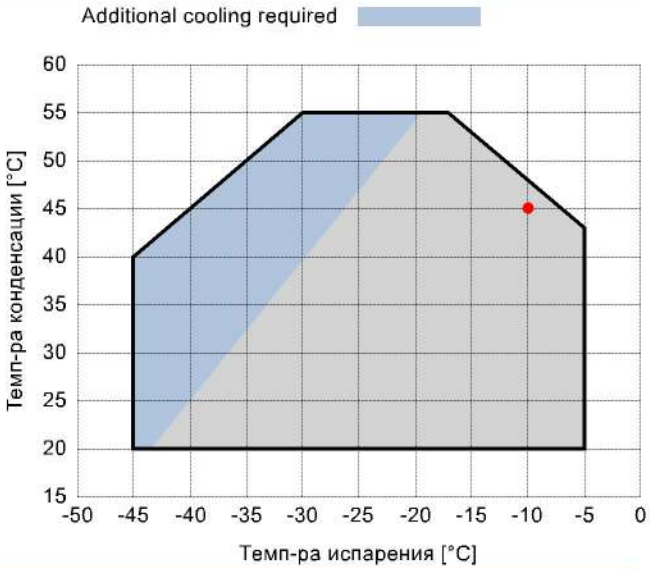
Исходные данные

Хладагент		R404A
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	20,47
Переохлаждение жидкости	K	3
Темп-ра жидкости	°C	41,67
Темп-ра испарения	°C	-10
Давление кипения	bar	4,34
Перегрев всас. Газа	K	10
Перегрев на испарителе	K	10



Выходящие данные

Компрессор :		**Z40-168Y**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	83,076
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	84,745
Производительность испарителя	kW	83,076
Потребляемая мощность	W	40042
Производительность конденсатора, теор.	kW	123,118
Электрический ток	A	70,82
Холодильный коэффициент	W/W	2,07
Массовый расход	kg/h	2805
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	74,71
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	-
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Темп-ра всас. Газа = 20 °C
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления